

腋拐检验报告

产品名称	腋拐			生产日期	2020/9/1	
抽样数量	3	抽样地点	成品库	抽样日期	2020/9/1	
规格型号	HG-DL	批号	2020701	批量	11	
检验依据	腋拐产品技术要求			检验日期	2020/9/20	
检验项目	技术要求			实测结果		单项判定
尺寸	名称	参数代号	结构参数 误差±10mm	参数代号		合格
	最大高度/mm	L1	≥1350	L1	1350	
	最小高度/mm	L2	≤1150	L2	1150	
	腋托最小长度/mm	L3	190	L3	190	
	腋托中心宽度/mm	L4	25~35	L4	30	
	手柄最小长度/mm	L5	100	L5	100	
	手柄最小直径/mm	D	25	D	25	
	基准线到手柄第一个定位孔距离/mm	L6	≤325	L6	300	
	相邻两个手柄定位孔中心距离/mm	L7	≤40	L7	40	
	侧弓与伸缩杆连接螺栓孔间距/mm	L8	75~120	L8	110	
	调节递增高度值/mm	L9	25~30	L9	30	
	腋托最高点与基准线间垂直距离/mm	L10	20	L10	20	
手柄调节孔数/个		≥4	调节孔数	6		
外观	可触及的表面不应有毛刺、尖角、锐边、砂眼和可能对使用者造成伤害或损坏衣服的缺陷。镀（涂）层表面应色泽均匀、光滑平整，不应有起泡、露底、脱落、开裂、流挂、起皱和明显的擦伤、碰伤等缺陷。铝制件的氧化膜不应有明显的划伤、烧痕、腐蚀、斑迹和挂具痕迹等缺陷。塑料件表面应平整、色泽均匀、无飞边、凹陷、裂纹和明显的划伤等缺陷。			合格		合格
手柄和腋托	腋托套和手柄套应有弹性，不吸水、不掉色、无毒并具有良好的防滑性能。手柄、手柄套应采用防转动结构设计，使用中不应产生转动和相对滑动。腋托与腋托套在使用中不应产生相对滑动及脱落。腋托套和手柄套应易于清洗。			合格		合格
支脚	支脚材料应耐磨和软硬适度，支脚底部采用凹槽或凸起设计并能防滑，且不应产生吸合现象。支脚底部直径应大于等于35mm。支脚与腋拐腿（伸缩杆）应紧密配合，且在支脚与腋拐腿之间应安装垫片，支脚应可更换。支脚底部（除去凹槽或凸起）的厚度应大于10mm。腋拐腿（伸缩杆）插入支脚孔的深度应大于支脚高度的1/2。			合格		合格
装配与调节要求	腋拐各零部件应装配齐全、对应准确、牢固可靠，在正常使用中不应产生异响。用手调节的装置应方便调节，正常使用时固定可靠。调节型的高度调节弹簧销应双侧安装，弹出高度应大于3mm。			合格		合格
静载荷	将腋拐放在固定的支撑架内，底脚落在水平地面上，在腋拐顶部放置旋转20Kg的重物5个，历时6h，各部位不得出现断裂和异常现象。			合格		合格
检验结论	根据腋拐产品技术要求检测 <input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格					
备注						

检验员：刘磊

审核员：侯玲琴

